

Les axes directeurs de la rénovation de la filière ROC-SM

Les besoins de la profession

Les contraintes de l'institution

Le point de vue de l'institution

I. Recherche d'une meilleure identification des niveaux de qualification et des niveaux d'emploi : *souci qui a conduit à rénover simultanément les 3 niveaux V, IV et III (mise en cohérence des 3 RAP entre eux, d'une part, et avec les emplois, d'autre part).*

II. Recherche d'une plus grande lisibilité de la certification : *prise en compte de la VAE (pour chacun des diplômes, mise en cohérence de la définition des unités constitutives avec le RAP).*

III. Prendre en compte les évolutions techniques, ainsi que les démarches et méthodes industrielles actuelles : *développement des outils numériques, mise en œuvre de matériaux, de procédés et de moyens nouveaux, ...*

IV. Recherche d'une valorisation de la filière : *donner du sens en visant la cohérence de la relation « Activités professionnelles – Compétences et savoirs – Unités – Épreuves de certification », imaginer une appellation honnête et valorisante de chacun des 3 diplômes, ...*

Le point de vue de la profession

Les domaines fondamentaux :

- la chaudronnerie,
- la tuyauterie,
- la tôlerie.

Les domaines connexes :

- les structures métalliques,
- l'assemblage (essentiellement le soudage).

Les attentes fortes (les incontournables) :

1. La conception des ensembles chaudronnés, de tuyauterie, de tôlerie.
2. La compréhension des données de définition.
3. La préparation du travail (l'élaboration du processus, le développement des formes, la détermination des débits, ...).
4. La réalisation en autonomie.
5. La conduite des moyens de production.
6. Le contrôle.

Le point de vue de la profession

Les domaines fondamentaux :

- la chaudronnerie,
- la tuyauterie,
- la tôlerie.

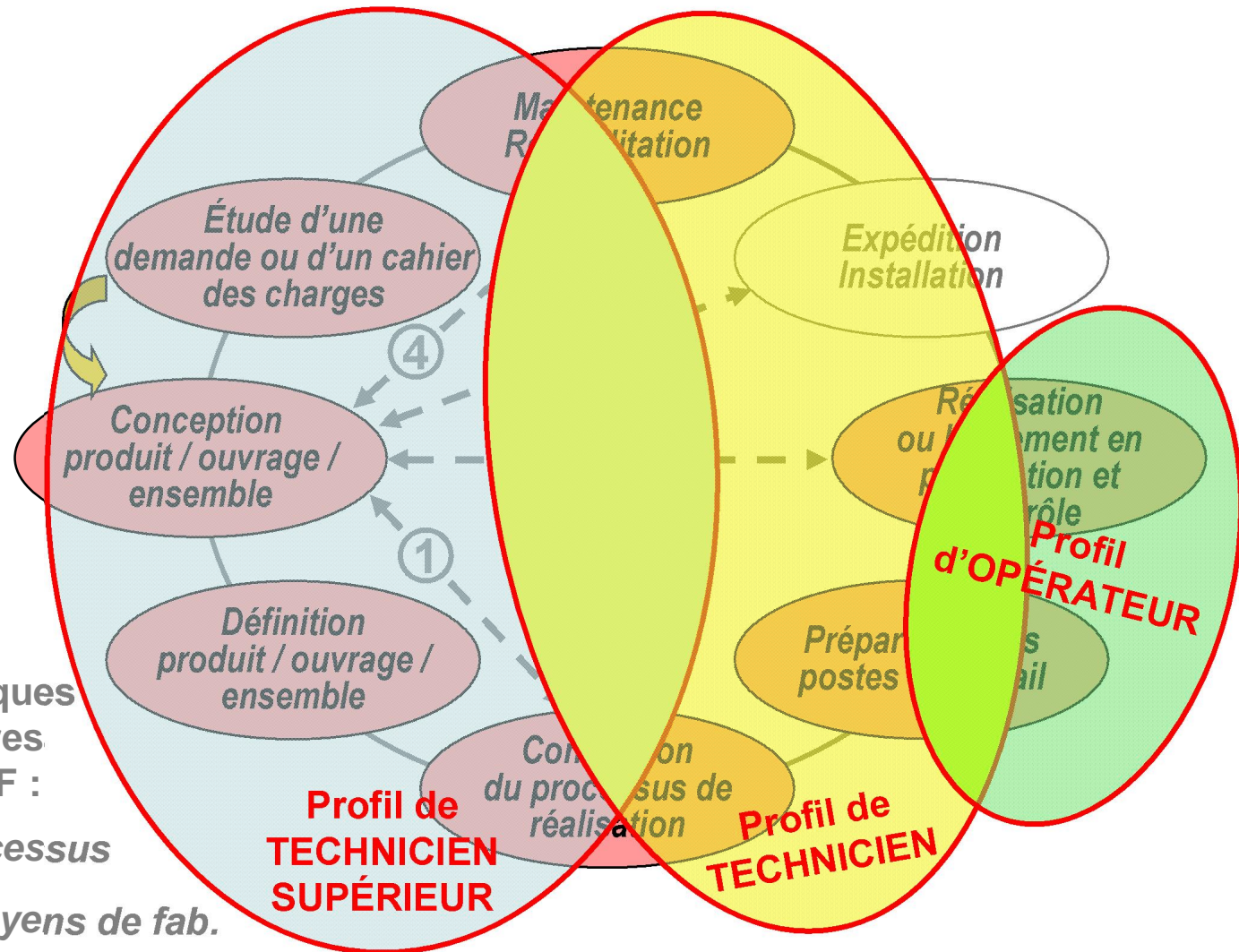
Les domaines connexes :

- les structures métalliques,
- l'assemblage (essentiellement le soudage).

Prendre aussi en compte :

7. Le développement des outils numériques.
8. La maintenance des installations sur site comportant des éléments chaudronnés ou de tuyauterie.
9. Les activités sur chantier.
10. Les contraintes économiques.
11. L'assurance qualité.
12. La relation client.
13. Le management.
14. La sécurité au travail.
15. L'expression en langue anglaise.

Les profils de compétences



Contraintes technico économiques de conception autres que celles du CdCF :

- ① liées au processus
- ② liées aux moyens de fab.
- ③ liées au transport
- ④ liées à la maintenance

La caractérisation des qualifications

*Ouvrages/produits neufs ou
réhabilitation sur site*

	OPERATEUR	TECHNICIEN	TECHNICIEN SUPERIEUR
OUVRAGE OU PRODUIT	Décodage et analyse des données techniques de l'ouvrage	Analyse du dossier de définition – Extraction des données de définition	Rédaction du CdC – Conception de l'ouvrage ou du produit
PROCESSUS	Préparation d'une phase de travail	Conception du processus de fabrication d'un élément	Conception du processus global
REALISATION	Mise en œuvre de postes de fabrication	Lancement et conduite d'une réalisation	Validation processus et procédés – Pilotage d'une unité de fabrication
ORGANISATION		Décodage d'un planning de tâches	Gest. unité fab. ou chantier – Conduite technico-économique d'1 réalisation

Qualifications Fonctions	OPERATEUR	TECHNICIEN	TECHNICIEN SUPERIEUR
ANALYSE ETUDES CONCEPTION	<i>Décodage et analyse des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser.</i>	<i>Analyse et exploitation des données techniques définissant un ouvrage à réaliser.</i>	<i>Conception d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauteries industrielles y compris dans le cadre d'une réhabilitation.</i>
PREPARATION DE LA FABRICATION	<i>Préparation d'une phase de travail.</i>	<i>Élaboration, avec ou sans assistance numérique, d'un processus de réalisation d'un élément.</i>	<i>Conception, avec ou sans assistance numérique, du processus de réalisation d'un produit, ou d'un ouvrage.</i>
FABRICATION - Débit - Usinage Conformation Positionnement Assemblage CONTRÔLE QUALITE	<i>Mise en œuvre d'un ou plusieurs postes de fabrication à partir de consignes opératoires.</i>	<i>Lancement et conduite d'une réalisation</i>	<i>Validation de la relation : produit – procédé – processus de réalisation.</i>
POSE MAINTENANCE REHABILITATION SUR SITE (sur chantier)		<i>Réalisation sur site d'un sous-ensemble chaudronné ou de tuyauterie ou de tôlerie</i>	<i>Pilotage d'une unité de fabrication.</i>
GESTION ET ORGANISATION		<i>Organisation technique et économique des activités de réalisation</i>	<i>Conduite technico-économique d'une réalisation.</i>